

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

El enfriador más eficiente de su categoría, ideal para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

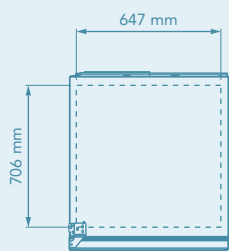
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



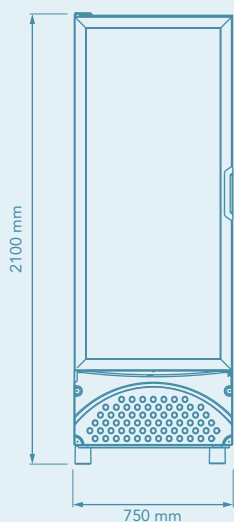
PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

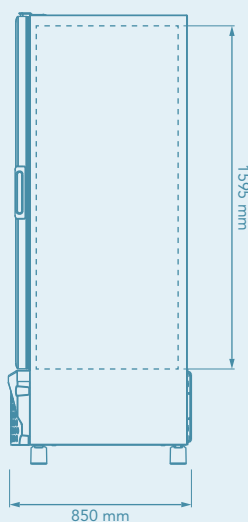
CCV500



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



IMBERA S.A. DE C.V.

Carretera México-Tequisquiapan Km 3.2
Zona Industrial, San Juan del Río
Querétaro, México 76802
Ph: 52 (427) 271 8000/01

www.imberacooling.com

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	2100 mm		
	Ancho:	750 mm		
	Prof:	850 mm		
Dimensiones Interiores	Alto:	1595 mm		
	Ancho:	647 mm		
	Prof:	706 mm		
Peso	Neto:	170.0 kg		
	Con empaque:	172.0 kg		
Volumen		728.5 lts		
Capacidad de Contenedor	20':	14		
	40':	28		
	53':	48		
No. Puertas		1		
No. Parrillas		4		
Capacidad Botellas 325 ml	Total:	500	Frente:	10
Capacidad Botellas 500 ml	Total:	288	Frente:	9
Capacidad Latas 355 ml	Total:	810	Frente:	9
Capacidad Latas 500 ml	Total:	405	Frente:	9

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	5.049*
Refrigerante R134a (kg)	0.380
Compresor (hp)	3/8
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	-3°C a 3°C

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	7.6
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P



* Consumo de energía según NOM en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.