



HFS17

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

CONSERVADOR HORIZONTAL TIPO COFRE,
ASEGURA EL ENFRIAMIENTO MÁS RÁPIDO Y
UNIFORME GRACIAS A SU SISTEMA MEJORADO
DE REFRIGERACIÓN.

➤ CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

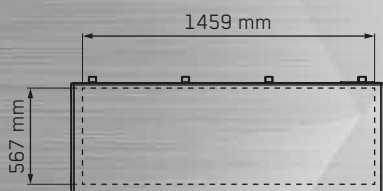
RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

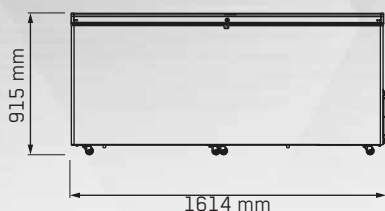


IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

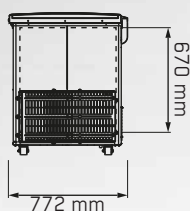
VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	915
	Ancho:	1614
	Prof:	772
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	670
	Ancho:	1459
	Prof:	567
Peso (kg)	Neto:	82.5
	Con empaque:	85.0
Volumen bruto (L)		480.5
Capacidad del Contenedor	20':	14
	40':	28
No. Puertas		1
No. Canastillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kwh/24h)	2.721
Refrigerante R134a (kg)	0.200
Compresor (hp)	1/6
Evaporador	Estático
Rango Temperatura (°C)	-22 a 20

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	2.0
Voltaje (V)	115
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P