



40 m³/h
(2 x 20 m³/h)

Capacidad de bomba de vacío

Empacadora al Vacío

Vacuum Sealer

- Capacidad de Vacío 40 m³/h (2 x 20 m³/h)
- Doble Barra Selladora en Cada Cámara de vacío
- Estructura Fabricada en Acero Inoxidable



Doble Barra
Selladora 51 cm
en cada cámara



Acero
Inoxidable

MANUAL DE USO
MODELO: EVAC-40



IMPORTANTE:
Lea este manual
antes de ligar seu
equipamento.

Usted ha adquirido un producto RHINO, lo cual le garantiza calidad y durabilidad, ya que el equipo EVAC-40 ha sido fabricado bajo estándares de calidad norteamericanos.

Conserve este instructivo de uso, el cual le ayudará a comprender la operación del equipo EVAC-40 y le será útil en cualquier futura referencia.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: EVAC-40

Voltaje: 220 V / 60 Hz 2P

Potencia del motor: 1800 W

Potencia de sellado: 600 W

Capacidad de bomba de vacío: 40 m³/h (2x20 m³/h)

ADVERTENCIAS

⊗ No abra el equipo por su cuenta cualquier garantía será nula.

⊗ El equipo no debe quedar expuesto a goteos o salpicaduras por líquidos.

⊗ Proteja el equipo de los insectos, no utilice aerosol, solo productos sólidos contra insectos.

⊗ No deje caer de golpe el producto, puede dañar el mecanismo interno de su equipo.

⊗ Proteja el equipo del polvo y la humedad ya que pueden dañar su equipo.

⚠ Siempre utilice su empacadora con tierra física para evitar riesgos de choques eléctricos.

⚠ Antes de limpiar su empacadora apáguela y desconecte el cable de corriente para evitar accidentes.

⚠ Opere el equipo con precaución y siga las medidas de seguridad mencionadas en este manual.

En caso de requerir asistencia técnica, acuda a uno de los centros de servicio Rhino autorizados.

PRECAUCIONES

1. Antes de conectar el equipo a la fuente de alimentación, asegúrese que las instalaciones eléctricas cumplan con el voltaje indicado del equipo

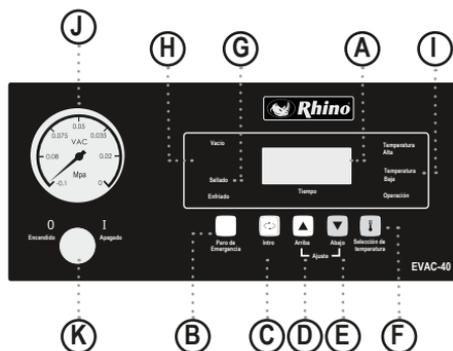
2. Corte la fuente de alimentación antes del mantenimiento, retire el enchufe de la toma de corriente.

3. Si el equipo funciona de forma irregular o hace un ruido extraño, por favor corte la alimentación inmediatamente y póngase en contacto con su distribuidor autorizado o centro de servicio Rhino.

4. No lave el equipo con maquinaria de limpieza a alta presión, esto puede dañar partes eléctricas u otras piezas del equipo.

CONOZCA SU EQUIPO

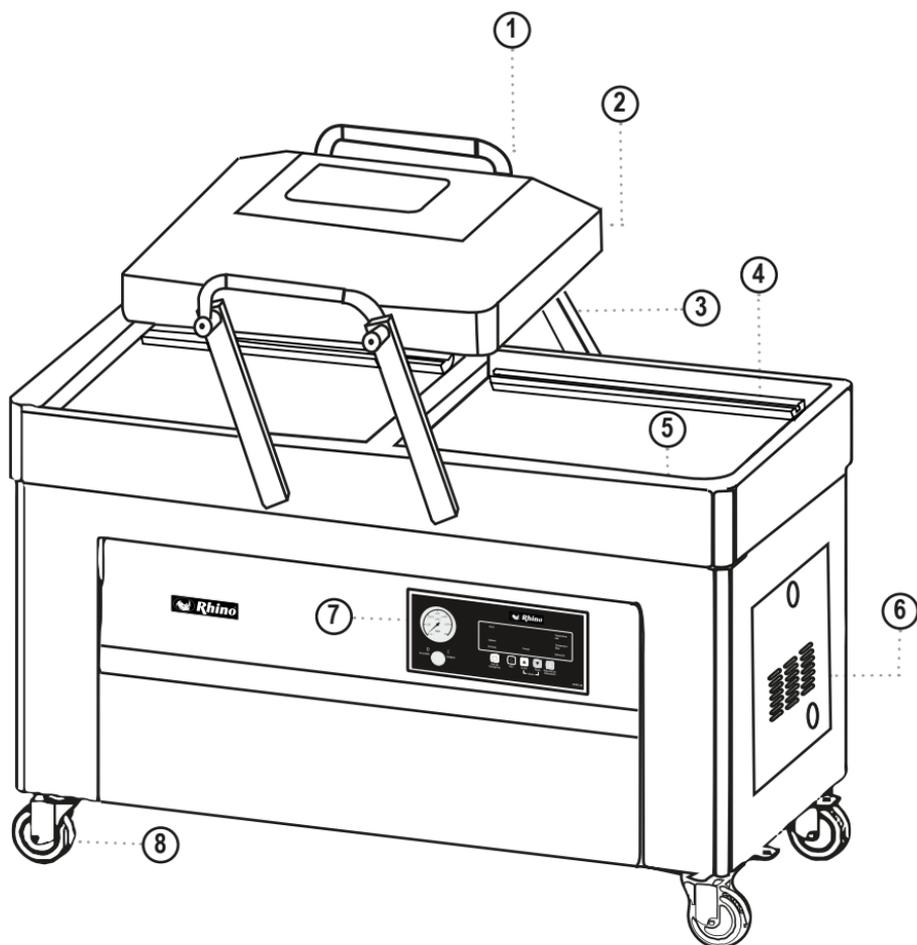
- A. Monitor
- B. Paro de Emergencia
- C. Selección de Función
- D. Ajuste Hacia Arriba
- E. Ajuste Hacia Abajo
- F. Selección de Temperatura
- G. Indicador de Trabajo
- H. Indicador de Función
- I. Indicador de Temperatura de Sellado
- J. Indicador de Vacío
- K. Encendido / Apagado



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

La empacadora EVAC-40 posee múltiples ventajas de operación y mantenimiento. Puede empaquetar semillas, alimentos, frutas, granos, medicamentos, productos químicos, componentes electrónicos, instrumentos de medición, metales, líquidos, harinas y masas pastosas.

1. Agarradera
2. Campana
3. Soporte de Campana
4. Barra de Silicón
5. Cámara de Vacío
6. Cubierta Lateral
7. Panel
8. Ruedas



FUNCIONES DEL EQUIPO

FUNCIÓN	RANGO	UNIDAD DE AJUSTE
Vacío	0~99	1 segundo
Sellado	0~9.9	0.1 segundo
Enfriamiento	0~9.9	0.1 segundo

ENCENDIDO

Encienda el equipo con el interruptor, la pantalla mostrará “_ _” lo que indica que la empacadora está lista para ser usada.

OPERACIÓN ESTANDAR

Funcionamiento

Coloque la bolsa de vacío en la cámara y baje la tapa, Inicie el proceso de vaciado. La bomba de vacío creará un espacio entre la tapa y la cámara de vacío. Cuando esto termine, se llenará de gas la cámara si es necesario. Después la bolsa de aire obligará al bloque de calefacción a levantarse para sostener la bolsa. La placa se comenzará a calentar y sellará la bolsa cuando esto esté conectado con una corriente baja. Finalmente, la cámara se llenará con aire para enfriarse y el proceso de empacado estará completo.

Para la selección de los parámetros de temperatura alta o baja, revisar los calibres de las bolsas comerciales y de uso rudo.

Temperatura baja: usar bolsas de menor calibre (comerciales)

Temperatura alta: bolsas de mayor calibre

PARÁMETRO ÓPTIMO

- Ajustar los parámetros inadecuadamente podría dañar la máquina, acortar el tiempo de vida o que el sellado no se complete
- Si usted tiene alguna pregunta acerca del funcionamiento y la función de la máquina, póngase en contacto con su distribuido autorizado o nuestro centro de servicio Rhino.
- Cuenta con tres interruptores ajustables en el panel de control, para el tiempo de vacío, tiempo de sellado y el tiempo de enfriamiento.

Ajuste el interruptor dependiendo el tiempo necesario.

Nota: Los parámetros solo pueden ser seleccionados cuando el equipo no está en funcionamiento. El equipo no funcionará si únicamente baja la tapa sin establecer el parámetro.

FIGURA	OPERACIÓN	MONITOR
INICIO	El monitor mostrará “_ _” o “E d”.	Muestra “_ _” o “E d”
	Oprima el botón de inicio para guardar la configuración y activar el uso de la empacadora al vacío	
Vacío Sellado Enfriado	Quando la función esté seleccionada, el indicador correspondiente se iluminará Cuenta con tres funciones Vaciado, Sellado y Enfriado	Muestra el valor de la función seleccionada.
	Oprima para aumentar o disminuir el tiempo de la función seleccionada.	Muestra los valores de la función seleccionada.
	Oprima el botón de inicio para guardar la configuración y activar el uso de la empacadora al vacío	Muestra “_ _” o “E d”.

AMBIENTE DE OPERACIÓN

Este producto está diseñado para funcionar a temperatura ambiente. Si el ambiente está en malas condiciones, tales como atmósfera corrosiva o la temperatura esté por encima de **35°C** o por debajo a los **5°C**, por favor, póngase en contacto con su distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino. Asegúrese de que no hay gases inflamables o explosivos alrededor.

EMPAQUADO DE PRODUCTOS LÍQUIDOS

El equipo es adecuado para empaquetar productos líquidos, tales como sopa y salsa. Se sugiere que coloque una placa inclinada de polipropileno para evitar que los productos se derramen cuando se estén empaquetando.

MANTENIMIENTO

- El mantenimiento diario es esencial para prolongar el tiempo de vida y asegurar el correcto funcionamiento del equipo.
- La empacadora no viene con aceite, por favor asegúrese de llenar el depósito de aceite al nivel recomendado antes de usarla.
- Revise el nivel de aceite, al menos una vez cada semana.
- Se sugiere reemplazar el filtro de aceite de la bomba de vacío y al mismo tiempo sustituir el aceite de la bomba de vacío.
- Desconecte el equipo antes del mantenimiento
- Si el equipo no funciona correctamente o hace ruidos extraños por favor desconéctelo de la corriente eléctrica y contacte un distribuidor autorizado o nuestro centro de servicio Rhino
- Limpie la tapa de vacío con un detergente sin solventes. Revise al menos una vez a la semana que la tapa no tenga ninguna fractura, en caso de encontrar alguna, por favor no utilice el equipo.

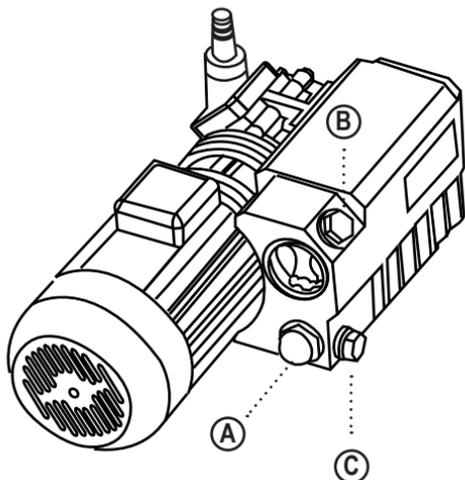
- No lave el equipo con agua a alta presión, ya que podría dañar la electrónica y otras refacciones.
- No permita que entre agua al orificio de escape de la bomba de vacío ya que podría dañarse

FRECUENCIA	MANTENIMIENTO
Diario	Limpia la cámara de vacío, tapa y cuerpo con un paño seco y remueva los materiales pegados a la placa epoxica. El limpiador debe ser libre de solventes No ocupe aire comprimido
Semanal	Revisar la calidad y nivel de aceite, si está no es lo suficiente por favor añada o replácelo Revise si la placa epoxica está dañada; Por favor reemplace la tela de teflón cuando el sellado vaya mal o no esté colocado sobre la placa epoxica. Revise si la tapa tiene grietas
6 Meses	Revisar el filtro de la bomba de vacío, en caso de que presente deterioro reemplace.
3 Años	Reemplace la bolsa sellador

LLENADO DE ACEITE

1. Desatornille los cuatro tornillos ubicados en la tapa posterior de la empacadora.
2. Quite la tapa posterior.
3. Desatornille el tapón (B) de llenado de aceite
4. Llene la máquina con aceite especial para la bomba de vacío.
5. Asegúrese y Compruebe de que el nivel de aceite está entre $1/2$ y $3/4$ del indicador de nivel de aceite (A), Si es menos de $1/2$, por favor añada más.
6. Atornille el tapón de llenado de aceite (B) y asegurese que el empaque del tapón este bien sellado.

- A) Indicador de nivel de aceite
B) Tapón y orificio de llenado de aceite
C) Tapón y orificio para drenado de aceite



CAMBIO DE ACEITE

1. Una vez retirado los tornillos de la tapa, coloque un recipiente debajo del orificio para el drenado de aceite.
2. Desatornille el tapón de aceite (C)
3. Drene todo el aceite del depósito y coloque el tapón nuevamente.
4. Después de verificar que todo el aceite fue drenado, llene el depósito con aceite nuevo entre $1/2$ y $3/4$. (verifique que el aceite sea apropiado para bombas de vacío)

ACEITE ESPECIAL

La temperatura del ambiente de trabajo es importante al momento de seleccionar el tipo de aceite. En la siguiente tabla se muestra la relación entre temperatura, cantidad y calidad del aceite.

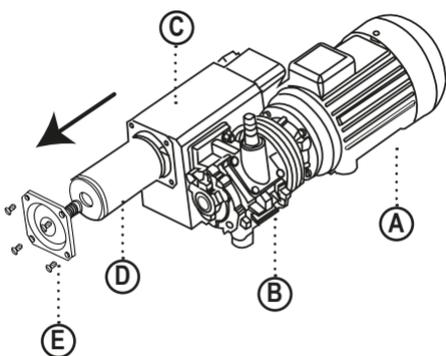
Se recomienda usar aceite de la marca Shell vitrea o great wall especial para bombas de vacío.

Aceite para bomba de vacío	VM32	VM68	VM100
Nivel de viscosidad ISO-VG	32	68	100
Temperatura de uso	<5	5-20	12-30
Cantidad (L)	0.5	0.5	0.5

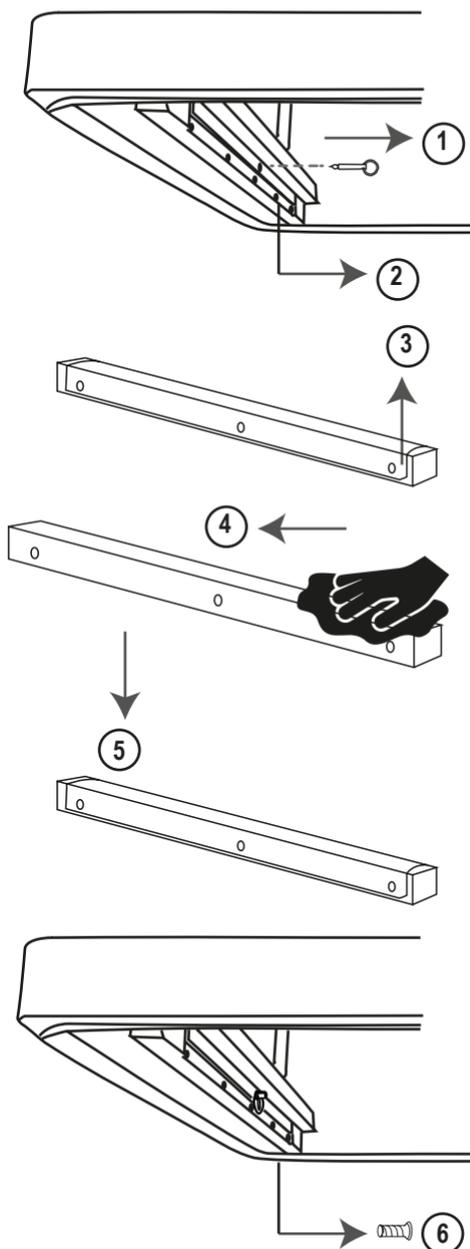
FILTRO DE ACEITE

1. Abra la tapa posterior de la empacadora.
2. Desatornille los cuatro tornillos que cubren el filtro y saque el filtro (E).
3. Quite el filtro (D) y coloque uno nuevo.
4. Instale nuevamente la tapa posterior (E)

- A) Motor
B) Cuerpo de la Bomba
C) Tanque de Aceite
D) Filtro de Aceite
E) Tapa de Filtro



7. Inserte la placa epoxica en su posición y coloque el seguro.



CAMBIO DE TELA DE TEFLÓN

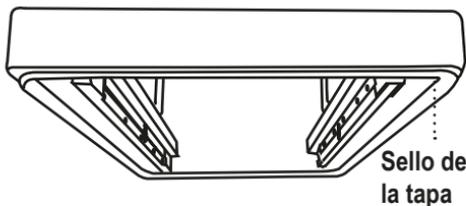
1. Quite el seguro que sujeta la placa epoxica para retirarla.
2. Retire los tornillos de la placa de sujeción y soportes de la barra epoxica para liberar la tela teflón.
3. Retire tela teflón de la placa epoxica.
4. Use un trapo limpio para eliminar los residuos adhesivos.
5. Pegue la tela teflón sobre la placa epoxica.
6. Atornille la placa de sujeción y los soportes de la placa epoxica para presionar la tela teflón

CAMBIO DEL SELLO DE TAPA

1. El sello de la tapa mantiene la cámara de vacío sellada cuando está funcionando lo cual, es esencial para conseguir el nivel de vacío necesario.

2. El sello de la tapa está fijado a la ranura de la tapa, pero puede ser removido directamente. Tome la medida del largo del nuevo sello de la tapa basándose en la medida del que estaba puesto. La tapa podría no cerrar o cerrar mal si es más largo o más corto.

El ciclo de mantenimiento promedio del sellado de silicón es al menos una vez cada 6 meses.



PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
El equipo no trabaja y el display no muestra nada	No está conectado a la corriente	Conecte el equipo
	Contacto del interruptor suelto	Examine, ajuste, repare o reemplace
El display enciende, pero el equipo no trabaja	El micro interruptor de la tapa está mal colocado o dañado	Ajuste o reemplace el interruptor
	Se está configurando el parámetro	Complete la configuración del parámetro
	Falla interna del equipo	Contacte al proveedor.
La tapa de vacío no se abre automáticamente	Falla en resorte de tensión	Examine, repare o reemplace

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
El mejor estado de vaciado no puede ser logrado. La velocidad de vaciado es lenta	La dirección de la bomba es incorrecta	Corrija la dirección de la bomba
	El tiempo de vaciado es corto	Aumente el tiempo de vaciado
	Aceite insuficiente o el aceite se encuentra sucio	Examine el nivel de aceite o replácelo (Favor de revisar el tipo de aceite y la cantidad)
	Fuga en la tubería	Reemplace
	Conexión de la pipa suelta	Examine y reemplace
	Fuga en la bolsa de aire	Examine y reemplace
	Fuga de aire o abrasión en la goma de sellado	Reemplace la goma de sellado
Falla en el sellado o el sellado es insuficiente	El filtro de aceite está saturado	Reemplace el filtro de aceite

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
Falla en el sellado o el sellado es insuficiente	El tiempo de sellado es muy largo/ corto	Acorte/ prolongue el tiempo de sellado
	Temperatura es inadecuada	Seleccione la temperatura adecuada
	La barra de silicón se encuentra dañada o con alguna impureza	Limpie o reemplace la barra de silicón
	La tela de teflón se encuentra dañada o contiene alguna impureza	Limpie o reemplace la tela de teflón
	El lado interno de la abertura de la bolsa se encuentra sucio	Limpie la abertura de la bolsa
Fallas en el llenado de gas o el gas es poco	El tiempo de llenado es mucho/ poco	Acorte/ prolongue el tiempo de llenado.
	El tanque de aire está vacío	Reemplace el tanque de aire
	El tanque de aire está cerrado	Abra la válvula
	La presión de llenado no es correcta	Verifique si el indicador de presión está configurado a la presión atmosférica correcta (1 ATM) Precaución: No puede ser superior a 1ATM
El nivel de vaciado es normal, pero quedan residuos de gas en la bolsa	Mala reposición de la placa de calor La distancia entre la barra de calor y la barra de silicón es muy larga/ corta	Comprobar si la presión está configurado a 1 ATM Repare la placa de calor y haga una buena reposición Ajuste la distancia

PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA BOMBA DE VACÍO

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
Inicio o el trabajo es demasiado alto	Sobrecarga en la bomba de aceite o aceite incorrecto	Revise los niveles y tipos de aceite
La bomba se sobrecalienta durante el trabajo.	Viscosidad excesiva cuando baja la temperatura	Reemplace la bomba de aceite
	Bloqueo del filtro de escape.	Limpie o reemplace el filtro
Ruidos extraños durante el trabajo	Exceso/ falta de aceite	Examine y ajuste el nivel de aceite
	Poco esparcimiento del calor.	Limpie la cuchilla del radiador de la bomba para mejorar la ventilación
	Los componentes de conducción están desgastados o sueltos	Encuentre las partes rotas y reemplace
Goteo de aceite	La dirección de giro es incorrecta	Corrija la dirección de giro
	Exceso de aceite	Retire el exceso de aceite.
	El filtro de aceite está mal instalado o roto	Reinstale o reemplace el filtro de aceite
	Filtro está bloqueado	Limpie o reemplace el filtro de aceite

PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA VÁLVULA

PROBLEMA	PROBLEMA	SOLUCIÓN
Falla en el sellado	Impureza en el área de sellado	Limpie el área
	Lado de sellado dañado	Repare o Reemplace
	Sello dañado	Reemplace el sello
La válvula no puede abrir o cerrarse	Fusible quemado	Reemplace
	Cable mal conectado	Conéctelo correctamente
	Bobina quemada	Reemplace
	Resorte bloqueado o roto	Reemplace
	Voltaje bajo	Revise el voltaje

PÓLIZA DE GARANTÍA

El equipo EVAC-40 marca Rhino® que usted ha adquirido cuenta con una garantía de 2 años bajo defecto de fabricación a partir de la fecha de adquisición, bajo las siguientes condiciones:

- Para hacer efectiva la garantía, bastará presentar esta póliza debidamente sellada por la tienda o unidad vendedora junto con el equipo en el lugar donde fue adquirido. En caso de que la póliza no esté sellada, deberá presentar su recibo de compra o factura.
- En ningún caso el tiempo de reparación será mayor a 30 días, transcurrido este tiempo, Rhino Maquinaria S.A. de C.V. procederá a efectuar el cambio por un equipo equivalente.

Esta garantía ampara las piezas, componentes de producto y mano de obra de la reparación.

El reemplazo de accesorios o componentes íntimos por desgaste natural o por el uso propio del equipo, así como cualquier mantenimiento preventivo, cambio de aceite o grasa lubricante quedan exentos de esta garantía.

Esta garantía será nula en los siguientes casos:

- Cuando el sello de garantía se encuentre violado por parte del usuario.
- Cuando el equipo se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el equipo no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña.
- Cuando el equipo hubiese sido alterado o reparado por personal no autorizado.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por insectos o plagas.

Si el distribuidor se niega a hacerla válida la garantía, comuníquese en la CDMX al (55) 4429 0229 o en el interior de la república al 800 377 8242, o acuda a nuestro Centro de Servicio Matriz ubicado en: Avenida Uno, No. 7, Colonia Cartagena Parque Industrial, Tullitlán, Estado de México, México, C.P. 54918. Correo electrónico: servicio@rhino.mx

La presente garantía es otorgada por:
Rhino Maquinaria S.A. de C.V.,
Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4,
Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán
de Zaragoza
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.:
(55) 4429 0229
R.F.C. RMA070613AY7

WARRANTY

Rhino Maquinaria warrants to customers who purchase any Rhino products from an authorized seller that Rhino products will be free of defects in workmanship for the duration of 1 year from the date of purchase.

During the 1 year warranty period, Rhino Maquinaria will replace the product that has a manufacturing defect as long as it has been determined by Rhino Maquinaria.

This warranty does not apply to defects caused by misuse or alterations of the product, nor does it apply if the damage was caused by repairs or service provided or attempted by anyone other than Rhino Maquinaria.

To make this warranty effective, you must first contact our Customer Service by dialing (619) 393-1079 or by mail to info@rhinoglobal.net, once you have contacted our Customer Service they will request from you a warranty claim by email.

Rhino Maquinaria will review the warranty claim. If the warranty claim is found to be valid, please return the product with a copy of the invoice and order ID to the of the invoice and order ID to the indicate address.

Upon receiving the product, Rhino Maquinaria will send a replacement product to customer's address.

O equipamento EVAC-40 marca RHINO que você adquiriu possui garantia de 1 ano a partir da data de aquisição e só terá validade mediante a APRESENTAÇÃO DA NOTA FISCAL, onde indicará o nome do comprador, a data da compra e o estabelecimento comercial que vendeu o produto.

• A garantia não cobre despesas de envio e retorno para conserto, atos ou fatos provocados pelo mau uso do aparelho e outras despesas aqui não especificadas.

• O fabricante se obriga a consertar o aparelho no período da garantia, dentro de 30 dias contados da data do recebimento do aparelho para executar reparos.

• O fabricante se reserva o direito de substituir o aparelho defeituoso por outro novo, caso julgue necessário, e esse critério é tão somente ao julgamento do fabricante.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Todos os reparos efetuados dentro do período de garantia não prorrogam o prazo de mesma.

A assistência técnica e a garantia estão limitadas somente ao território nacional (Brasil).

Esta garantia não cobre danos por uso indevido ou impróprio, mesmo que não seja intencional, queda do aparelho, exposição direta à umidade, água, sol ou por vazamento de bateria.

Não serão trocados, em nenhuma hipótese, produtos que apresentarem o visor riscado, assim como também a plataforma da balança riscada ou danificada.

A expectativa de duração das pilhas, em condições de uso normal, é de aproximadamente de meses a 1 ano. Considera-se como uso normal idêntico à balança de 1 a 5 pesagens por dia.

• Por se tratar de produto eletrônico que se desgasta com o uso frequente, as pilhas não estão cobertas pela garantia.

• Caso haja algum problema técnico, favor verificar primeiramente a bateria. Se o aparelho ainda não estiver funcionando, entre em contato com Serviço de Atendimento ao Consumidor (SAC).

• A assistência técnica está centralizada no Estado de São Paulo, sendo certo que todo produto que apresentar defeito dentro do período de garantia deverá ser enviado para conserto via correio.

Esta garantia é otorgada por: RHINO BRASIL
CNPJ 27.239.645/0001-38
Rua Carlos Gomes, 789, Assis,
SP CEP: 19.806-031
e-mail: sac@rhino.br.com

Servicio, Mantenimiento y Refacciones:

(55) 4429 0229 en la CDMX o del interior de la República Mexicana: 800 377 8242

Correo electrónico: servicio@rhino.mx

Customer Service: (619) 393-1079

e-mail: info@rhinoglobal.net - www.rhinoglobal.net

A assistência técnica e a garantia estão limitadas somente ao território nacional Brasil

e-mail: sac@rhino.br.com

Importador por:

Rhino Maquinaria S.A. de C.V.

Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4

Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán de Zaragoza

Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.: (55) 4429 0229

R.F.C. RMA070613AY7, Manufacturado en China

e-mail: info@rhino.mx - www.rhino.mx

Imported by:

Rhino Maquinaria

2695 CUSTOMHOUSE CT

SAN DIEGO CA 92154-7645

TAX ID: 212506-02441 Made in China

Customer Service: (619) 393-1079

e-mail: info@rhinoglobal.net - www.rhinoglobal.net

Importador por:

RHINO BRASIL

CNPJ 27.239.645/0001-38

Rua Carlos Gomes, 789, Assis

SP CEP: 19.806-031

Manufacturado na China

e-mail: sac@rhino.br.com

Sello del distribuidor

Dealer stamp

Carimbo do vendedor



rhino.mx/centros-de-servicio-rhino