



# Rhino<sup>®</sup>

## 4m<sup>3</sup>/h

Capacidad de bomba de vacío

# Empacadora al Vacío

## Vacuum Sealer

- Panel digital para visualizar el porcentaje de vacío
- Panel de control táctil
- 5 funciones pre-programadas para sólidos y líquidos
- Placa de inclinación para productos líquidos



**IMPORTANTE:**  
Lea este manual  
antes de encender  
su equipo



**MANUAL DE USO**  
**MODELO: EVAC-4**



Barra Selladora  
21cm



Ciclos  
Preconfigurados



Acero  
Inoxidable

**Usted ha adquirido un producto RHINO, lo cual le garantiza calidad y durabilidad, ya que el equipo EVAC-4 ha sido fabricado bajo estándares de calidad norteamericanos. Conserve este instructivo de uso, el cual le ayudará a comprender la operación del equipo EVAC-4 y le será útil en cualquier futura referencia.**

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo: EVAC-4

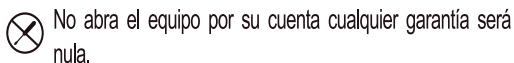

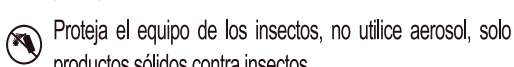
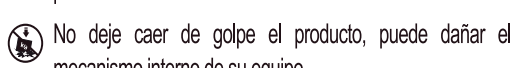
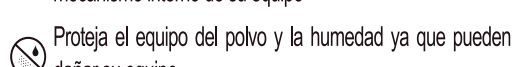

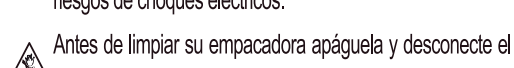
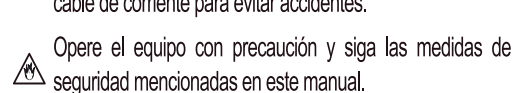
Voltaje: 110 V / 60 Hz

Potencia del motor: 150 watts

Potencia de sellado: 100 watts

Capacidad de bomba de vacío: 4m<sup>3</sup>/h

## ADVERTENCIAS

-  No abra el equipo por su cuenta cualquier garantía será nula.
-  El equipo no debe quedar expuesto a goteos o salpicaduras por líquidos.
-  Proteja el equipo de los insectos, no utilice aerosol, solo productos sólidos contra insectos.
-  No deje caer de golpe el producto, puede dañar el mecanismo interno de su equipo.
-  Proteja el equipo del polvo y la humedad ya que pueden dañar su equipo.
-  Siempre utilice su empacadora con tierra física para evitar riesgos de choques eléctricos.
-  Antes de limpiar su empacadora apáguela y desconecte el cable de corriente para evitar accidentes.
-  Opere el equipo con precaución y siga las medidas de seguridad mencionadas en este manual.

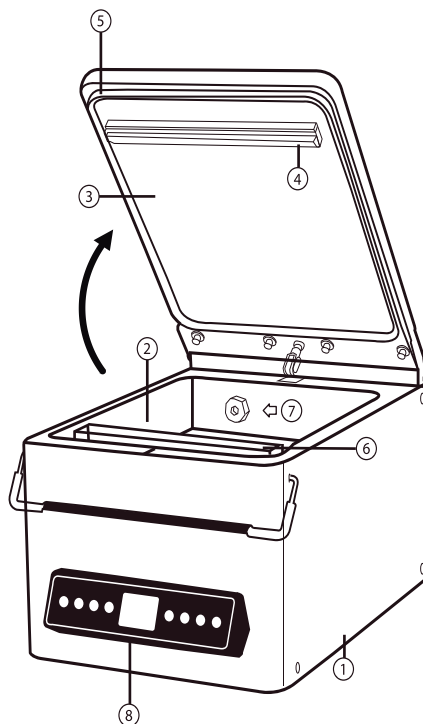
En caso de requerir asistencia técnica, acuda a uno de los centros de servicio Rhino autorizados.

## PRECAUCIONES

1. Antes de conectar el equipo a la fuente de alimentación, asegúrese que las instalaciones eléctricas cumplan con el voltaje indicado del equipo.
2. Corte la fuente de alimentación antes del mantenimiento, retire el enchufe de la toma de corriente.
3. Si el equipo funciona de forma irregular o hace un ruido extraño, por favor corte la alimentación inmediatamente y póngase en contacto con su distribuidor autorizado o centro de servicio Rhino.
4. No lave el equipo con maquinaria de limpieza a alta presión, esto puede dañar los equipos electrónicos u otras piezas del equipo.

## CONOZCA SU EQUIPO

- |                                 |                           |
|---------------------------------|---------------------------|
| 1. Gabinete de acero inoxidable | 5. Goma de sellado        |
| 2. Cámara de vacío              | 6. Placa de calentamiento |
| 3. Tapa de vacío                | 7. Salida de aire         |
| 4. Barra de silicón             | 8. Panel de control       |

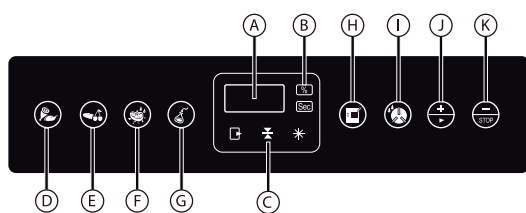


Vista de frente

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES DEL CUERPO DEL EQUIPO

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El equipo no funciona y el panel no indica nada	No está conectado a la corriente eléctrica	Conecte el cable al enchufe
El panel de control enciende, pero el equipo no trabaja	El fusible del circuito principal se fundió	Reemplace el fusible (De las mismas especificaciones)
Falla en el sellado o el sellado es insuficiente	Las bolsas no están correctamente colocadas en la barra de calor El tiempo de sellado es muy largo/corto La barra de silicón está dañada o contiene alguna impureza La tela del teflón está dañada o sucia El lado interno de la boca de la bolsa no está limpio	Coloque las bolsas sobre la barra de calor Acorte/Prolongue el tiempo de sellado Limpie o reemplace la barra de silicón  Limpie o reemplace la tela de teflón Limpie la boca de la bolsa
Tiempo normal de sellado, pero permanece residuos de gas en la bolsa	Mala colocación de las barras de calor. La distancia entre la barra de calor y las barras de silicón es muy corta/larga	Coloque adecuadamente la barra de calor  Ajuste la distancia

## Panel de Control



### A. Monitor.

La pantalla mostrará "End" cuando el programa finalice  
 "ERR" se muestra cuando suena la alarma  
 "Oil" Cuando sea necesario rellenar el compartimiento de aceite

### B. Parámetro

"%" indica el grado de porcentaje de vacío  
 "Sec" el tiempo de ejecución

### C. Indicador de vacío / Luz indicadora de sellado / Indicador de enfriamiento

Cuando se esté ejecutando un programa, el indicador de la función permanecerá iluminada.  
 Cuando se seleccione o modifique una función, el indicador de la función elegida parpadeará

### D. Máximo vacío

Ideal para empacar carne, embutidos, arroz y vegetales

### E. Bajo Vacío

Ideal para empacar pan, fideos, frutas y papas

### F. Marinar

Acelera el proceso de marinado de los alimentos  
 Puede ser ajustado al tiempo necesario

### G. Vacío externo

Para envasar en contenedores

### H. Vacío ajustable

Rango de vacío del 30% a 100%

### I. Limpieza de bomba

Cuando el panel indique "OIL" y parpadee continuamente, el aceite de la bomba de vacío necesita ser reemplazado.  
 Después de reemplazarlo; deje apretado por más de 5 segundos para que desaparezca la alerta

### J. Aumentar/ Iniciar

Para incrementar los valores  
 Iniciar: iniciará el vacío y para el vaciado externo

### K. Reducir/ Parar

Durante el programa disminuirá los valores  
 Parar: detendrá por completo el programa

## SELECCIÓN DE PROGRAMA

El equipo cuenta con 6 modelos de trabajo, de los cuales 5 se pueden configurar como parámetros, para ser seleccionados de forma rápida.

Dejando apretado el botón de "parámetro" por 3 segundos; se ingresa a la interfaz de configuración. Ahí podrás cambiar los parámetros de cada programa.

## OPERACIÓN DEL EQUIPO

1. Encienda el equipo con el interruptor, la pantalla mostrará "□□□"
2. Elija la bolsa adecuada para el empacado al vacío; las bolsas deben ser esterilizadas antes de empacar alimentos.
3. Coloque la bolsa dentro de la cámara de vacío, la abertura de la bolsa debe ser colocada en la placa de calor
4. Varias bolsas se pueden colocar simultáneamente en la placa de calentamiento, con la condición de que no se exceda la longitud de la placa.
5. Establezca el parámetro correcto para la función de vacío y sellado, consulte la sección del panel de control.
6. Cierre la tapa de vacío y la máquina completará el programa incluyendo el vaciado, sellado y enfriado. Al terminar la tapa se abrirá automáticamente.

**Nota:** La tapa de vacío no se puede abrir automáticamente cuando hay un corte de energía u otros accidentes. La máquina ejecutará la función de deflación tan pronto como la energía eléctrica se restablezca y la tapa de vacío se abrirá automáticamente.

## ENVASADO PRODUCTOS LÍQUIDOS

El equipo puede ser utilizado para envasar productos líquidos como sopas, salsas, etc., cuando se envasen tales productos, es recomendable colocar un plato inclinado, para prevenir que los líquidos se derramen.

**NOTA:** Se recomienda enfriar los líquidos antes de empacar, para asegurar un mejor efecto envasado al vacío.

	hPa										
PRESIÓN DE VACÍO (hPa)	1000	800	600	400	200	100	50	20	10	5	2
PUNTO DE EBULLICIÓN (°C)	100 °	94 °	86 °	76 °	60 °	45 °	33 °	18 °	7 °	-2 °	-13 °

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA BOMBA DE VACÍO

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Inicio o el trabajo es demasiado alto	Nivel de aceite en la bomba de aceite demasiado alto o tipo incorrecto de aceite  El aceite de la bomba tiene demasiada viscosidad cuando está a baja temperatura	Revise el nivel de aceite y el tipo  Reemplace al aceite correcto
La bomba se sobrecalienta	Exceso/Falta de aceite  Mala disipación del calor	Examine y coloque el nivel correcto de aceite
Ruidos extraños durante el trabajo	Los componentes están desgastados o sueltos	Contacte al distribuidor
Goteo de aceite	Sobrecarga de aceite	Retire el exceso de aceite

## PROBLEMAS Y SOLUCIONES DE LA VÁLVULA SOLENOIDE

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Sellado insuficiente	Razón Área de sellado sucia Área de sellado rota Sello dañado	Solución Limpie el área de sellado Replácelo Replácelo
La válvula no se puede abrir y cerrar	Fusible de control dañado	Replácelo

## PÓLIZA DE GARANTÍA

El equipo EVAC-4 marca Rhino® que usted ha adquirido cuenta con una garantía de 2 años contra defectos de fabricación a partir de la fecha de adquisición, bajo las siguientes condiciones:

- Para hacer efectiva la garantía, bastará presentar esta póliza debidamente sellada por la tienda o unidad vendedora junto con el equipo en el lugar donde fue adquirido. En caso de que la póliza no esté sellada, deberá presentar su recibo de compra o factura.
- En ningún caso el tiempo de reparación será mayor a 30 días, transcurrido este tiempo, Rhino Maquinaria S.A. de C.V. procederá a efectuar el cambio por un equipo equivalente.

Esta garantía ampara las piezas, componentes de producto y mano de obra de la reparación.

El remplazo de accesorios o componentes internos por desgaste natural o por el uso propio del equipo, así como cualquier mantenimiento preventivo, cambio de aceite o grasa lubricante quedan exentos de esta garantía.

Esta garantía será nula en los siguientes casos:

- Cuando el equipo se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el equipo no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que le acompaña.
- Cuando el equipo hubiese sido alterado o reparado por personal no autorizado.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por una descarga de corriente eléctrica.
- Cuando el equipo hubiese sido dañado por insectos o plagas.

Si el distribuidor se niega a hacerle válida la garantía, comuníquese en la CDMX al (55) 4429 0229 o en el interior de la república al 800 377 8242, o acuda a nuestro Centro de Servicio Matriz ubicado en: Avenida Uno, No. 7, Colonia Cartagena Parque Industrial, Tultitlán, Estado de México, C.P. 54918. Correo electrónico: servicio@rhino.mx

La presente garantía es otorgada por:  
Rhino Maquinaria S.A. de C.V.  
Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4  
Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán de Zaragoza  
Estado de México, México, C.P. 52977  
R.F.C. RMA070613AY7  
Tel.: (55) 4429 0229

# ¡En Rhino te brindamos el respaldo técnico que necesitas!

Contamos con una red de centros de servicio a nivel nacional para dar mantenimiento a tus equipos o hacer válida la garantía.

Servicio, Mantenimiento y Refacciones:  
(55) 4429 0229 para la CDMX  
o del interior de la República Mexicana: 800 377 8242  
Correo electrónico: servicio@rhino.mx



[rhino.mx/servicio.html](http://rhino.mx/servicio.html)



Rhino Maquinaria S.A. de C.V.  
Avenida Ruiz Cortines, Mz. 1, Lt. 20, Piso 4  
Lomas de Atizapán 2A Sección, Atizapán de Zaragoza  
Estado de México, México, C.P. 52977 Tel.: 4429 0229  
R.F.C. RMA070613AY7, Manufacturado en China  
e-mail: info@rhino.mx  
www.rhino.mx

Sello del distribuidor